

MEGABLOCK CAN[®]



MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

Can Filler and Seamer

*Kutu Dolum ve
Kapatma Makinesi*





CAN FILLER and SEAMER

MEGABLOCK CAN, Filling and Seaming machine is especially developed for canning of **carbonated soft drinks, energy drinks, fruit juices and beer.**

Different size of machines are available from 12.000 upto 60.000 cans/hour capacity. Can containers upto 500ml size and having various necks of 202, 206 and 200 slim are filled using suitable change parts on the machine.

Hot filling version is also available for canning of natural fruit juices at pasteurization temperature.

KUTU DOLUM ve KAPATMA MAKİNESİ

MEGABLOCK CAN Dolum ve Kapatma makineleri **kola, gazoz, enerji içecekleri, meyve suları ve bira** gibi içeceklerin teneke kutulara doldurulması için özel olarak tasarlanmıştır. Saatte 12.000 kutudan 60.000 kutu hıza kadar değişik büyüklükte dolum makineleri üretilmektedir. İleri teknoloji ürünü bu makinelerde, uygun değişim parçaları alınarak 202, 206 ve 200 slim kapaklara sahip teneke kutular, 500 ml hacme kadar doldurulabilmektedir. Ayrıca doğal meyve sularının pastörizasyon sıcaklığında şişelenmesi için **"Sıcak Dolum"** versiyonu da seçenekler arasındadır.

Special **Product Feeding Group** ensures smooth inlet of carbonated drink into the filling tank without foaming. The gas pressure and product level is controlled electronically by the system composed of;

- Temperature sensor (make Germany)
- Product inlet valve (make Germany)
- CO2 inlet valve (make Germany)
- CO2 release valve -on product tank- (make Germany)
- Pressure sensor -on product tank- (make Germany)

CIP (sanitation):

Machine is suitable for **closed circuit sanitation** with dummy cans. In this way, cleaning detergent is circulated continuously through the inlet piping, product tank, filling valves and all product contact parts for achieving the best hygiene.

Özel **"Ürün Giriş Grubu"**, gazlı içeceğin mamul kazanına alınması sırasında köpürmeyi engelleyerek ürünün turbülanssız ve sakin bir şekilde beslenmesini sağlar. Gaz basıncının ve ürün seviyesinin sürekli kontrol edildiği elektronik sistem, şu parçalardan meydana gelmektedir:

- Sıcaklık sensörü (Alman yapımı)
- Mamul giriş vanası (Alman yapımı)
- CO2 giriş vanası (Alman yapımı)
- CO2 tahliye vanası, -mamul kazanı üzerinde- (Alman yapımı)
- Basınç sensörü, -mamul kazanı üzerinde- (Alman yapımı)

CIP (sanitasyon):

Ventillere özel sanitasyon kepleri takılarak **CIP çözümü kapalı devre** olarak sirküle ettirilmektedir. Bu yöntem ile deterjanlı çözelti ve arkasından temiz su; giriş boruları ve bağlantı elemanları, mamul kazanı ve dolum ventilleri içerisinde sürekli sirkülasyon yaptırılarak en üst hijyen seviyesine ulaşılır.



Filling:

- **No lift cylinders** on the machine. Cans are stationary and **filling valves are moved down** to containers by means of a cam.
- The filling operation is carried out under pressure.
- **Electro-pneumatic system** to control filling steps.
- Possibility for adjusting and tracing timing for pressurizing, filling, settling and sniffting phases from the operator panel. Different arrangements may be recorded on the PLC and called back at any time during production
- **No snift rail.** Pressurizing, filling, sniffting and sanitation phases at filling valves controlled by electro-pneumatic system.
- No snift gas discharge outside. Snift discharge are collected on a closed circular manifold for cleaner and silent operation



Dolum:

- Makinede **kutular sabit olup dolum valfleri mekanik bir kam vasıtasıyla kutu ile buluşturulur.**
- Dolum işlemi basınç altında gerçekleştirilir.
- Dolum aşamaları **elektro-pnömatik sistem** ile kontrol edilir.
- Basınçlandırma, dolum, durulma ve gaz tahliye süreleri operatör paneli üzerinden ayarlanabilir. PLC belleğinde saklanan farklı ürünlere ait kayıtlar, üretim sırasında kolaylıkla hafızadan çağrılabilir.
- **Mekanik snift rayı yoktur.** Basınçlandırma, dolum, gaz tahliye ve sanitasyon safhaları elektro-pnömatik sistem ile kontrol edilir.
- Ventillerden tahliye edilen gaz dışarı püskürtülmez. Daha temiz ve sessiz bir operasyon için kapalı çevrimde bir kolektör içine alınır.



Seaming:

Seaming Group are supplied from various manufactures in Europe depending on the choice. Filling and Seaming Groups are integrated to operate in full synchronization as one single machine

Kapatma:

Kapatma grupları, marka tercihi göre Avrupa'nın güvenilir imalatçılarından tedarik edilmektedir. Dolum ve Kapama grupları, tam senkronize bir çalışma sağlamak üzere mekanik ve elektriksel olarak birbirine entegre edilir.



General Specifications

- **Electronic speed change** at main drive motor by frequency inverter
- **Fully automatic operation** by PLC control
- Large color touch screen operating panel movable for easy access of operator
- Error diagnostics reports on operator panel with fault finding message display
- Motorized height adjustment system with limiting switches
- Integrated electrical control cabinet made in stainless steel
- **Centralized lubrication panel** located inside the machine frame

Genel Özellikler

- *Frekans invertörü ile elektronik hız değişimi*
- *PLC kontrollü tam otomatik çalışma*
- *Dokunmatik, renkli ve geniş ekranlı operatör paneli*
- *Operatör paneli üzerinde arıza bulmayı kolaylaştıran hata mesajları*
- *Motorlu yükseklik ayar sistemi*
- *Makine üzerine entegre paslanmaz çelik elektrik kumanda panosu*
- *Makine içinde tek noktaya toplanmış merkezî yağlama grubu*



MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

Kemalpaşa O.S.B. 64. Sk. No:5
35170 Ulucak-Kemalpaşa
İzmir / TURKEY

Phone : +90 (232) 877 15 75
Fax : +90 (232) 877 15 65
E-mail : sales@ektam.com
www.ektam.com