

MEGASTIL®



MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

**Rinsing, Filling and
Capping Machine**

**Şiše Çalkalama
Dolum ve Kapatma
Makinesi**



RINSING, FILLING and CAPPING MACHINE

MEGASTIL Rinsing, Filling and Capping Machine is designed for bottling of still drinks and other non-carbonated liquids in either PET or glass bottles ranging from 200 ml upto 2,0 lt. The Rinsing, Filling and Capping sections assembled onto a common monoblock frame are manufactured individually along with different configurations depending upon the type of product, bottle and cap.

Different size of machines are available from 12 valves upto 100 valves achieving 48.000 bottles/hour capacity.

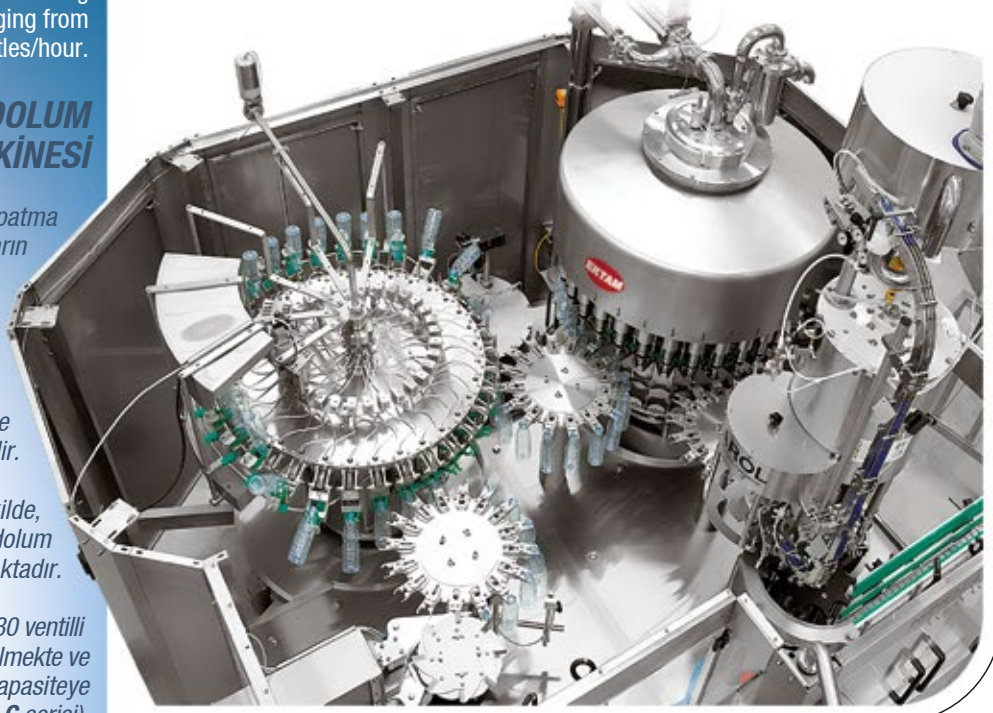
For 5-10 lt large containers, various size of **MEGASTIL-G** series fillers are presented beginning from 8 filling valves upto 30 valves with capacities ranging from 1400 bottles/hour up to 7000 bottles/hour.

ŞİŞE ÇALKALAMA, DOLUM ve KAPATMA MAKİNESİ

MEGASTIL Çalkalama, Dolum ve Kapatma Makinesi gazsız içecek ve diğer sıvıların 200 ml'den 2,0 litreye kadar PET veya cam Şişelere doldurulması için tasarlanmıştır. Monoblok gövde üzerine monte edilmiş olan Çalkalama, Dolum ve kapatma bölümleri doldurulacak ürünün, Şişenin ve kapağın niteliklerine göre farklı yapılarla imal edilmektedir.

Saatte 48.000 Şişe kapasiteye ulaşabilecek şekilde, 12 ventilden 100 ventile kadar değişik boyutta dolum makineleri üreticilerin tercihine sunulmaktadır.

Büyük hacimli 5-10 lt şişeler için de 8 ventilliden 30 ventilli doluma kadar çeşitli büyüklükte makineler üretilmekte ve 1400 şişe/saat'ten başlayıp 7000 şişe/saat kapasiteye kadar seçenekler sunulmaktadır (**MEGASTIL-G** serisi).



Rinsing:

The bottles are gripped by the neck and turned 180° upside down by special grippers. Rinsing can be performed by water, sterile air, nitrogen or any other liquid suiting the product to be filled. The rinsing media is sprayed inside of the bottle for a period of time. After leaving the spraying section, the bottles continue to move upside down for a while to drip water and then turns back to the upright position. The nozzles have "No Bottle - No Spray System" activated only at the presence of bottles.

Çalkalama:

Şişeler özel tutucu maşalar vasıtasıyla ağız kısmından yakalanarak 180° dündürülür. Çalkalama kısmında, doldurulacak ürünün niteliğine göre şişe içine su, steril hava, azot veya farklı bir sıvı püskürtülebilmektedir. Çalkalama sıvısı şişe içerisine belirli bir süre püskürtüldükten sonra, süzülmesi için şişe bir süre daha bu şekilde gider ve sonra normal konumuna döndürülür. "Şişe Yok-Püskürtme Yok" sistemine göre çalışan nozullar su tasarrufu için sadece ilgili maşada şişe varsa devreye girer.



Filling:



The bottles arriving from the rinsing section are transported by means of a transfer star into the filling section. Filling system is based on level principal under low vacuum. Once the bottles are lifted against filling valve, the valve is opened and filling process begins whilst air inside the bottle is released through the air return tube. When the level reaches to the set point (orifice of the air return tube), excess product is sucked through the air return tube to a separate vacuum tank where it is going be recycled back to the system afterwards. Almost constant level in the bottle is achieved and product loss is minimized by means of this method even with foaming products.

Dolum:

Çalkalama kısmından gelen şişeler dolum ünitesine bir transfer yıldızı vasıtasıyla iletilir. Dolum, seviye prensibine göre düşük vakum altında yapılır. Şişe ventile baskı yapıp sızdırmazlık sağlandığında ventill açılır ve dolum başlar. Seviye istenen noktaya geldiğinde (vakum borusu ucuna) ürünün fazlası hava dönüş yolundan ayrı bir vakum tankına alınır ve buradan da sisteme tekrar kazandırılır. Bu şekilde, köpüren ürünler bile her zaman sorunsuz ve hassas seviyelerde doldurulabilir ve ürün kaybı önlenir.



Capping:

Various types of capping groups can be assembled on the machine for different closures such as;

- Plastic screw caps •
- Press-on caps •
- Aluminum caps •
- Metal crown corks •

Two capping groups may be installed on the same monoblock upon request in order to have possibility to apply different closures on the same machine.

Kapatma:

Monoblok gövde üzerine;

- Plastik vidalı
- Plastik çakma
- Alüminyum vidalı
- Metal taç

vb farklı kapakları kapatabilecek şekilde çeşitli kapatma grupları monte edilebilmektedir. İsteğe bağlı olarak aynı monoblok gövde üzerine iki kapatma ünitesi birden de monte edilebilmektedir.



GENERAL SPECIFICATIONS

Fully automatic operation with PLC control

Large color touch screen operating panel

Error diagnostics reports on the display with fault finding message

Electronic speed change at main drive motor by frequency inverter

Centralized lubrication panel located inside the machine frame

Integrated electrical control cabinet made in stainless steel

GENEL ÖZELLİKLER

PLC kontrollü tam otomatik çalışma

Dokunmatik, renkli ve geniş ekranlı operatör paneli

Ekran üzerinde arıza bulmayı kolaylaştıran "hata mesajları"

Frekans invertörü ile ana tahrik motorunda elektronik hız değişimi

Makine içinde tek noktaya toplanmış merkezi yağlama grubu

Paslanmaz çelik elektrik kumanda panosu



Special applications upon request:

- Optional (CIP) sanitation unit
- Closed circuit CIP with dummy bottles
- Hygienic machines with fully closed top cover (complete with hepa filters and blowing fans on top generating positive pressure inside the filling machine to keep dust or any contamination away)
 - Cap sterilization system (used to clean inside of closure by vacuum and disinfect it by uv-lamp before applying on the bottle)

İsteğe bağlı özel uygulamalar:

- Opsiyonel CIP (sanitasyon) ünitesi
- Sanitasyon kepleri ile kapalı devre CIP sistemi
- Üstü tamamen kapalı hijyenik makine (tavana monte edilen hepa filtreli fanlar pozitif basınç yaratır ve makine içinde toz veya bakteri girmesini büyük ölçüde engeller)
- Kapak sterilizasyon sistemi (şişe ile buluşmadan önce kapağın içini vakumla temizler ve ultraviyole lamba ile sterilize eder)

Filler special for pet bottles:

EKTAM presents monoblock fillers with "NECK HANDLING SYSTEM" for dedicated PET lines. Since the bottles are conveyed on their neck-ring instead of the body by this system, one set of starwheel can be used for all bottles having the same neck size.

Advantages of the neck handling:

- Air conveyors can be connected directly to the infeed of the machine
- Faster size changeover time since components to switch from one bottle size to the other are quite few and no need for the height adjustment
- Minimized investment for change parts for different size of bottles
- Minor height differences of the bottles caused by manufacturing defects can be compensated

Pet şişeye özel dolum makinesi: EKTAM, sadece PET şişe

dolumu yapan tesisler için özel olarak

"BOYUNDAN TAŞIMA SİSTEMİ" ile çalışan monoblok dolum makineleri sunmaktadır. Bu sistemde şişeler gövde yerine boyunlarından tutularak taşındığı için, aynı boyun ölçüsüne sahip tüm şişeler tek bir yıldız seti kullanılarak çalıştırılmaktadır.

Boyundan taşıma sisteminin avantajları:

- Makineye şişeler direkt olarak havalı konveyör vasıtasıyla beslenebilir
- Bir şişeden diğerine geçişte değiştirilen parça sayısı çok az olduğu ve yükseklik ayarı gerekmediği için ambalaj değişim süresi daha kısadır
- Farklı şişeler için gerekli değişim seti masrafı oldukça düşüktür
- Şişe yüksekli inde üretim hatalarından kaynaklanan küçük farklar telafi edilebilmektedir.



MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

Kemalpaşa O.S.B. 64. Sk. No:5
35170 Ulucak-Kemalpaşa
İzmir / TURKEY

Phone : +90 (232) 877 15 75
Fax : +90 (232) 877 15 65
E-mail : sales@ektam.com
www.ektam.com